

LOCTITE® 3090™

Settembre 2012

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 3090™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Cianoacrilato
Natura chimica	Cianoacrilato Etilico
Aspetto (Parte A)	Gel, incolore leggermente opaco ^{LMS}
Aspetto (Parte B)	Liquido incolore trasparente
Aspetto (Miscelato)	Gel, incolore leggermente opaco
Componenti	Bicomponente- richiede miscelazione
Viscosità	Gel Tissotropico
Reticolazione	Bicomponente da miscelare
Applicazione	Incollaggio

LOCTITE® 3090™ è un bicomponente, che polimerizza rapidamente anche in presenza di ampi giochi, con un'eccellente adesione su svariati substrati come plastiche, gomme e metalli. LOCTITE® 3090™ è stato progettato per assemblare parti con gioco variabile o indefinito (fino a 5 mm), oppure per applicazioni dove è richiesta la completa polimerizzazione dell'adesivo in eccesso. La consistenza del gel permette l'applicazione anche su superfici verticali. LOCTITE® 3090™ è anche indicato per incollare materiali porosi quali legno, carta, pelle e tessuti.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Parte A:

Peso Specifico @ 25 °C	1,1
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità Casson , 25 °C, mPa·s (cP): Viscosimetro cono e piastra	150-450 ^{LMS}

Parte B:

Viscosità Casson , 25 °C, mPa·s (cP): Viscosimetro cono e piastra	10-30
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

Miscelato:

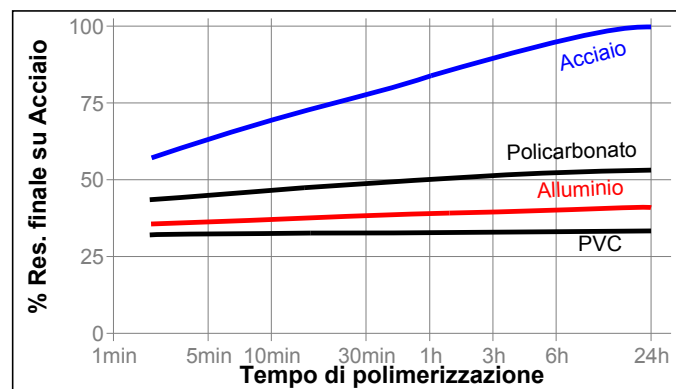
Tempo Aperto @ 25 °C, secondi	90-180
-------------------------------	--------

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO:

POLIMERIZZAZIONE La polimerizzazione si innesca miscelando la parte A con la parte B. Si raggiunge rapidamente una presa iniziale, mentre la resistenza finale si ottiene dopo 24ore.

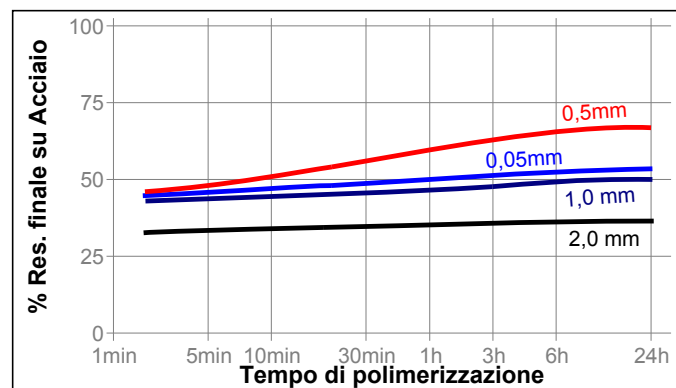
Velocità di polimerizzazione e substrato

La velocità di indurimento dipende dal substrato utilizzato. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio-trazione (shear strength) sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio rispetto a diversi substrati utilizzati e testati secondo la norma norma ISO 4587.



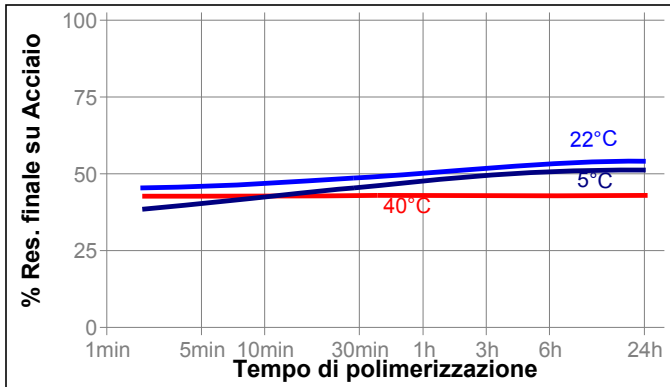
Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco tra le parti. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su provini in policarbonato con differenti giochi calibrati e testati secondo la norma norma ISO 4587.



Velocità di polimerizzazione e temperatura

La velocità di polimerizzazione dipende dalla temperatura ambiente. Il grafico seguente mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo a differenti temperature su provini in policarbonato e testati in accordo con la norma ISO 4587.



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 1 settimana a 22 °C

Proprietà Fisiche:

Temperatura di transizione vetrosa ISO 11359-2, °C	116
Durezza Shore , Durometro D	79
Resistenza a trazione , a rottura, ASTM D 882	N/mm ² 28 (psi) (4 060)
Resistenza a trazione , a snervamento, ASTM D 882	N/mm ² 28 (psi) (4 060)
Modulo elastico , ASTM D 882	N/mm ² 1 870 (psi) (271 150)

Allungamento , a rottura, ASTM D 882, %	2,5
Allungamento , a snervamento, ASTM D 882, %	2,5
Coefficiente di dilatazione termica, ISO 11359-2, K ⁻¹	110×10 ⁻⁶
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, W/(m·K)	0,35

Proprietà Elettriche:

Resistività volumetrica, IEC 60093, Ω·cm	250×10 ¹⁵
Resistività superficiale, IEC 60093, Ω	400×10 ¹⁵

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Polimerizzazione 30 secondi a 22 °C

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Gomma sintetica(Solo parte A)	N/mm ² ≥6 ^{LMS} (psi) (≥870)
-------------------------------	--

Polimerizzato per 24 ore a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbato)	N/mm ² 21 (psi) (3 045)
Alluminio (decapato)	N/mm ² 9 (psi) (1 300)
Zinco dicromato	N/mm ² 9 (psi) (1 300)
ABS	* N/mm ² 8 (psi) (1 200)
PVC	N/mm ² 8 (psi) (1 200)
Fenolica	N/mm ² 2 (psi) (290)
Polycarbonato	* N/mm ² 12 (psi) (1 740)
Fibra di vetro	N/mm ² 4 (psi) (580)
Nitrile	N/mm ² 1 (psi) (145)
Neoprene	N/mm ² 1 (psi) (145)
Legno (Rovere)	N/mm ² 11 (psi) (1 600)
Legno duro (Mogano)	N/mm ² 11 (psi) (1 600)
Legno (Truciolare)	N/mm ² 1,5 (psi) (220)
Pelle	N/mm ² 2 (psi) (290)

* rottura substrato

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

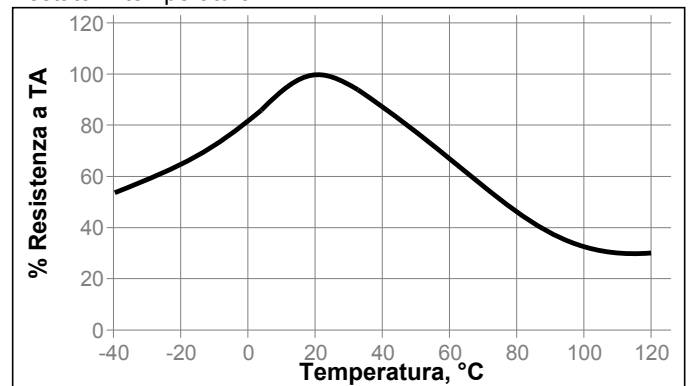
Polimerizzato per 1 settimana a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbato)

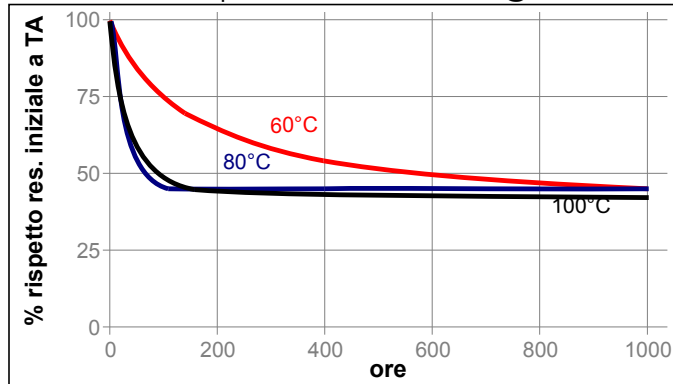
Resistenza a caldo

Testato in temperatura



Invecchiamento a caldo

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 22 °C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Acqua	22	80	70	60	50
Olio Motore	40	85	80	70	65
Benzina senza Pb	22	95	90	80	70
Etanolo	22	90	90	90	80
Isopropanolo	22	95	95	95	95
98% RH	40	45	30	30	5

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Policarbonato

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Acqua	22	100	95	95	95
Acqua	60	90	70	70	60
98% RH	40	95	90	80	75

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Pulire tutte le superfici con il pulitore a solvente Loctite 7063 e attendere che le superfici siano asciutte.
2. Per un corretto utilizzo le parti A e B devono essere miscelate. Il prodotto si dosa direttamente dalla doppia cartuccia a siringa, applicandovi l'ugello miscelatore fornito. Scartare i primi 1-2cm di cordolo..
3. Applicare il prodotto miscelato su una delle superfici da incollare. Evitare di utilizzare pennelli, stoffa o altro per stendere l'adesivo. Assemblare le parti fra loro nell'arco di pochi secondi. Le parti possono essere posizionate con cura, entro il breve tempo di fissaggio..
4. Le superfici incollate devono essere fermate mediante pinze fino al completo fissaggio.
5. Aspettare la completa polimerizzazione prima di applicare carichi di lavoro di servizio (almeno 24 ore dopo l'incollaggio) .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Febbraio 12, 2010. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 2 °C a 8 °C. Temperature inferiori di 2 °C o superiori a 8 °C possono influenzare negativamente le caratteristiche del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$$

$$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$$

$$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 0.1